



七、八、九、十、十一、十二、十三、十四、十五、十六、十七、十八、十九、二十、二十一、二十二、二十三、二十四、二十五、二十六、二十七、二十八、二十九、三十、三十一、三十二、三十三、三十四、三十五、三十六、三十七、三十八、三十九、四十、四十一、四十二、四十三、四十四、四十五、四十六、四十七、四十八、四十九、五十、五十一、五十二、五十三、五十四、五十五、五十六、五十七、五十八、五十九、六十、六十一、六十二、六十三、六十四、六十五、六十六、六十七、六十八、六十九、七十、七十一、七十二、七十三、七十四、七十五、七十六、七十七、七十八、七十九、八十、八十一、八十二、八十三、八十四、八十五、八十六、八十七、八十八、八十九、九十、九十一、九十二、九十三、九十四、九十五、九十六、九十七、九十八、九十九、一百

本規程主要起草人：

合上如共 1

目 录

1 适用范围.....	1.1
2 概述.....	(1)
3 计量性能要求.....	1.1
4 计量器具控制.....	(1)

4.1 标志及外观

标志及外观应符合 GB 191 和 GB 2828 的规定。

[The rest of the page is heavily obscured by horizontal black bars, making the text illegible.]

1.1 本规程适用于在中华人民共和国境内从事下列活动的计量检定人员：

1.2 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.3 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.4 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.5 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.6 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.7 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.8 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.9 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.10 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.11 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.12 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.13 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.14 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.15 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.16 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

1.17 凡从事下列活动的计量检定人员，均应符合本规程的要求：

试验方法与结果

$$\sqrt{\sum_{i=1}^n (x_i - \bar{y})^2}$$

试验方法 试验结果

试验方法与结果

塔字柱甲

1. 凡...
.....
.....

3. 柱箱温度稳定性.



檢 查 結 果

1. 外观检查:

附录 C

1A 在线气相色谱仪

在线气相色谱仪检定记录

5.1. 比线幅吉

5.4 检测限.

6. 整机性能

6.1 空机空具手有比

И. И. [Redacted]

И. И. [Redacted]

И. И. [Redacted]

[Redacted]

[Redacted]

$$F_c = jF_0 \frac{T_c}{T_w} \left(1 - \frac{p_w}{p_c} \right)$$

И. И. [Redacted]

[Redacted]

0430

TABLE 1

C_2H_6 100×10^{-6} mol/mol

$i-C_4H_{10}$ 100×10^{-6} mol/mol

中华人民共和国

国家质量监督检验检疫总局

JJG 1055—2009

国家计量技术规范